

AESCULAP®



(SK)

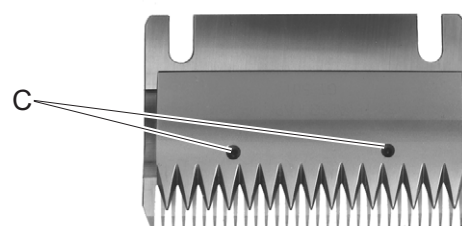
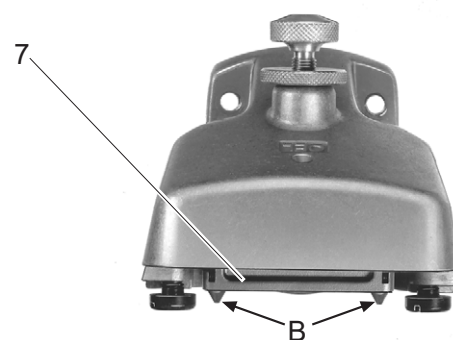
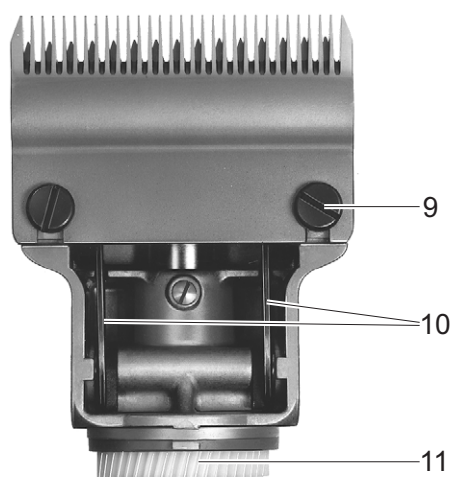
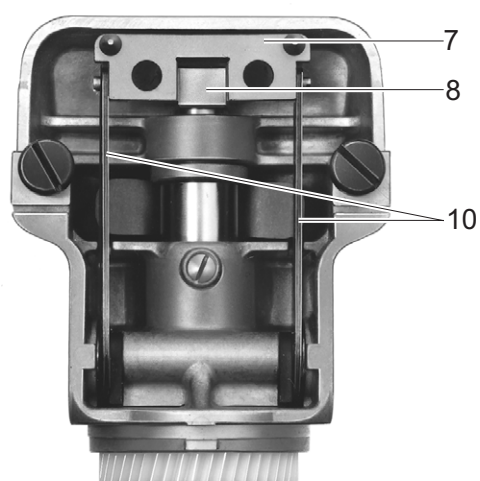
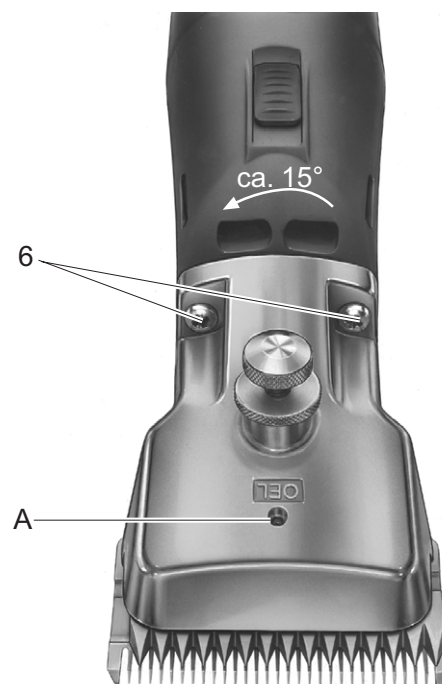
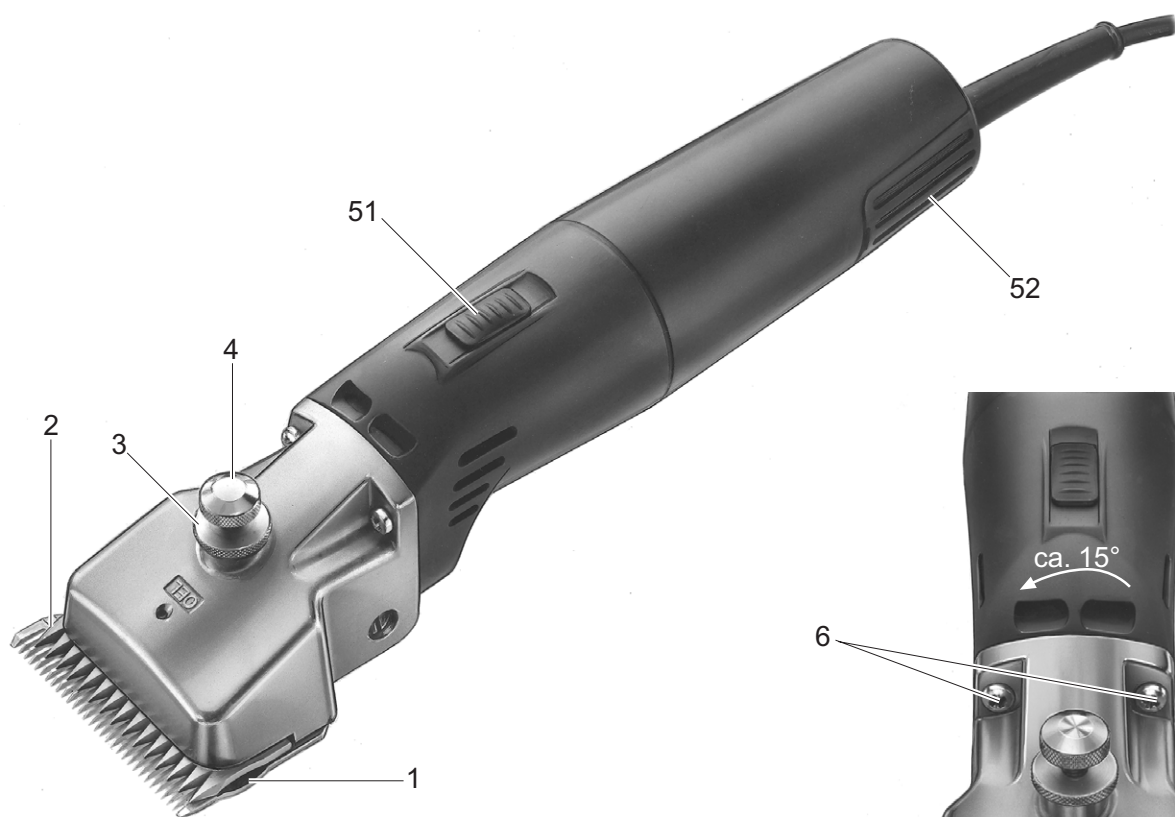
Návod na použitie

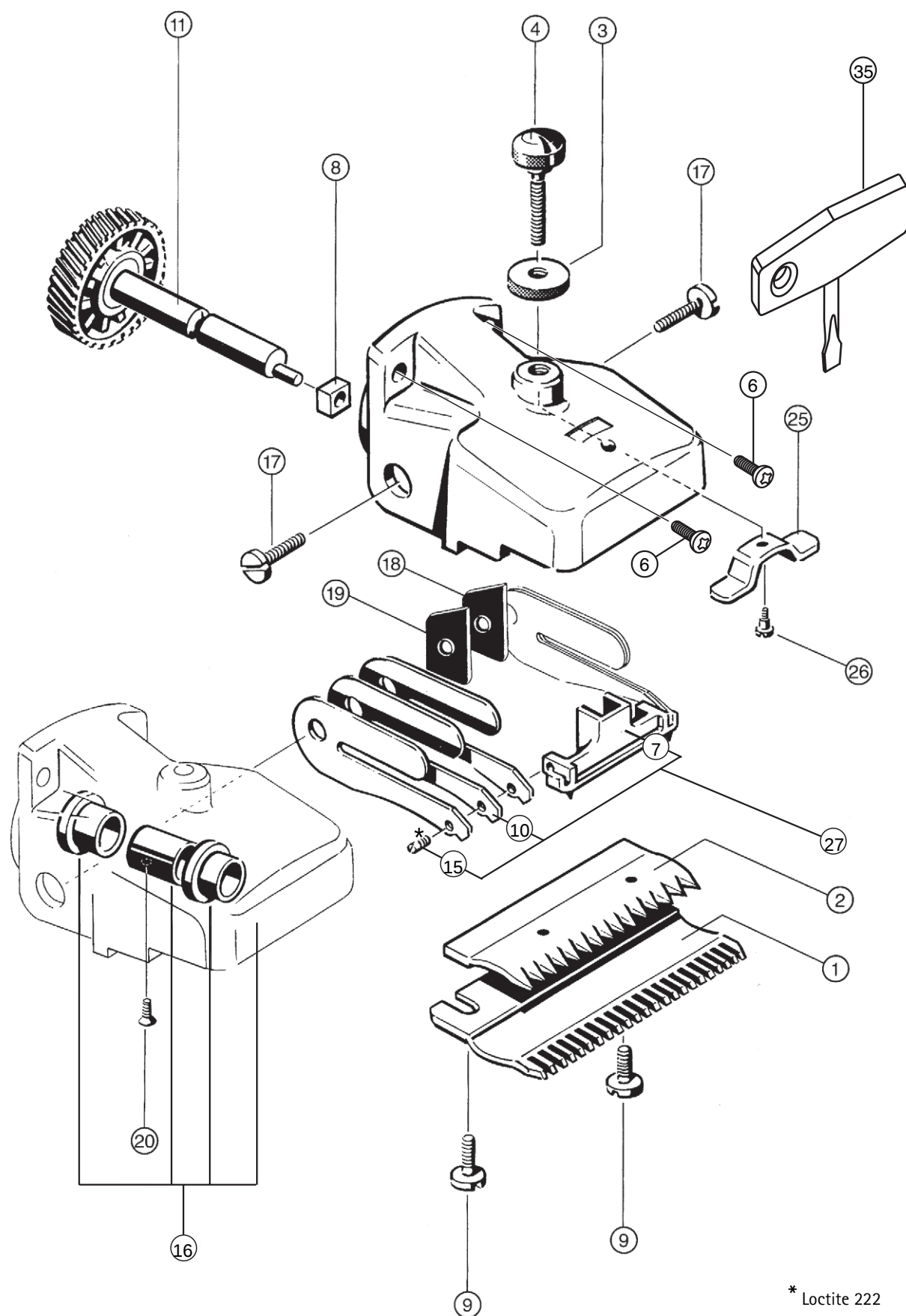
Strojček na strihanie koní a dobytky GT474/GT674
a strihacia hlava GT367



B | BRAUN

CE





* Loctite 222

1. Prehľad

1.1 Zoznam dielov na strihaciu hlavu GT367

Poz.	Obj. č.	Časť
1	GT502	1 Spodná rezná doska
2	GT501	1 Horná rezná doska
3	GT610405	1 Vrubkovaná matica
4	GT367205	1 Regulačná skrutka
6	TA010017	2 Skrutky
7	GT367201	2 Oscilátor
8	GT610304	1 Oscilačné bloky
9	GT610010	2 Upínacia skrutka
10	GT367202	6 Oscilačný výkyvný nôž
11	GT367812	1 Čelné koleso s excentrickým hriadeľom
15	TA008295	2 Vodiaci kolík
16	GT367801	1 Zostava krytu strihacej hlavy
17	TA005091	2 Skrutka
18	GT367802	1 Rozpierka, ľavá
19	GT367803	1 Rozpierka, pravá
20	TA007765	1 Zápustná skrutka
25	GT610307	1 Spojovacia pružina
26	GT367207	1 Strojová skrutka
27	GT367804	1 Oscilátor, montovaný
35	TA009222	1 Skrutkovač
	GT604	1 Špeciálny mazací olej pre reznú hlavu a rezné dosky
	GT605	1 Mazivo na ozubené kolesá (rúrka)

1.2 Časti motora

Poz.	Obj. č.	Časť
51	GT474206	1 Posuvný spínač
52	GT474804	2 Filter <i>Econom II</i>
	GT674804	2 Filter <i>Econom equite</i>
	GT374208	2 Grafitové štetce

2. Zamýšľaná aplikácia

Poznámka

Strojček je určený výlučne na strihanie srsti zvierat (dobytky, koní a veľkých psov)!

Pre ovce, angorské kozy a podobné zvieratá odporúčame našu strihaciu hlavu GT369.

Tá je k dispozícii kompletne zmontovaná a pripravená na použitie ako výrobok č. GT494.

3. Technické špecifikácie

	<i>Econom II</i>	<i>Econom equite</i>
Menovitý prúd	200 W	160 W
Rýchlosť otáčania náboja (maximálna)	2 750 1/min	2 200 1/min
Bezpečnostné hodnotenie	II, 	
Bezpečnosť	Ekvivalent normy EN 60335-1, EN 60335-2-8	
	Označenie CE podľa smerníc 89/336/EHS a 73/23/EHS	
	Označenie elektrických a elektronických zariadení podľa smernice 2012/19/EÚ (OEEZ), pozri časť Likvidácia.	

4. Operácia

- Pred zapojením a zapnutím stroja skontrolujte, či napätie na typovom štítku zodpovedá napätiu na vašom pracovisku.
- Stroj sa dá zapínať a vypínať jednou rukou pomocou posuvného spínača 51, ktorý sa nachádza uprostred medzi oboma koncami stroja (pozri obr.).

POZOR

- V žiadnom prípade nezapínajte stroj, ak nie je riadne vybavený reznými doskami!
- Pred vykonávaním akejkoľvek údržby stroja ho vždy odpojte od elektrickej siete.
- Stroj vždy položte na suchý povrch a skladujte ho na suchom mieste.

Upozorňujeme

Spínač preťaženia vypne stroj, ak je na dosky vyvíjaný nadmerný tlak, ak je rezacia hlava zaseknutá alebo ak motor nefunguje správne. Keď je spínač preťaženia aktivovaný, hlava spínača vyskočí zo zadnej časti krytu motora.

Skontrolujte stroj s odpojenou zástrčkou zo zásuvky a odstráňte príčinu vypnutia. Spínač preťaženia možno po niekoľkých minútach opäť zapnúť stlačením hlavice spínača, ktorá sa nachádza na zadnej strane motora.

5. Mazanie strihacej hlavy

Dôležité

Stroj olejujte len počas chodu!

- Nikdy neponárajte stroj ani strihaciu hlavu do akejkoľvek kvapaliny.
- Používajte ľahký strojový olej, obj. č. GT604.
- Olejový otvor A by sa mal udržiavať dobre naolejovaný v závislosti od zvierťa (pozri obr.).
- Výkyvný nôž 10 by sa mal naolejovať 2 - 3-krát denne 3 - 4 kvapkami oleja (pozri obr.).

6. Mazanie ozubeného kolesa

- Používajte iba mazivo na prevodovky GT605!
- 1-2 krát za strihacie obdobie naneste približne 1 cm maziva na protilahlé body ozubeného kolesa 11 (pozri obr.).
- Odstráňte strihaciu hlavu (pozri časť 9).

7. Výmena rezných dosiek

- **Dôležité: Pred výmenou strihacích dosiek odpojte stroj od elektrickej siete!**
- Otočte gombíkovú maticu 3 a regulačnú skrutku 4 o 2 celé otáčky.
- Potom uvoľníte dve upínacie skrutky 9, potiahnite spodnú reznú dosku 1 dopredu a vyberte hornú reznú dosku 2.
- Pred inštaláciou hornej frézovacej dosky 2 sa uistite, že oscilačné bloky 8 zapadli do drážky v oscilátore 7, ktorá je pre ne určená.
- Okrem toho sa pri inštalácii hornej reznej dosky 2 uistite, že oba hroty B oscilátora 7 správne zapadajú do vývrtov C hornej reznej dosky 2 (pozri obr.).
- Potom zasuniete spodnú reznú dosku 1 pod hlavu upínacej skrutky 9 tak ďaleko, až sa dotkne puzdra reznej hlavy, a utiahnite obe upínacie skrutky 9.
- Nakoniec utiahnite regulačnú skrutku 4, až kým na seba obe rezné dosky nevyvíjajú mierny tlak.

8. Nastavenie tlaku dosky

Nastavenie by sa malo vykonávať za chodu zariadenia a bez použitia akéhokoľvek náradia.

- Najprv uvoľníte vrúbkovanú maticu 3 a potom opatrne povoľte regulačnú skrutku 4, až kým horná rezná doska 2 nebude vyvíjať tlak na spodnú reznú dosku 1 (zvuk stroja sa zvýši).
- Potom regulačnú skrutku 4 dotiahnite, kým nepocítite mierny odpor. Od tohto bodu pridajte skrutku ešte približne o ¼ otáčky a potom nasadíte vrúbkovanú maticu 3.
- Vyhnite sa príliš vysokému nastaveniu prítlaku na žacie dosky, pretože to vedie k nadmernému zahrievaniu, ktoré následne spôsobuje zvýšené opotrebovanie.

9. Demontáž strihacej hlavy

- Pred demontážou strihacej hlavy nezabudnite stroj odpojiť od elektrickej siete!
- Odstráňte obe skrutky 6. Potom veľmi mierne (asi o 15°) otočte strihaciu hlavu proti smeru hodinových ručičiek.
- Hlavu frézy teraz môžete odobrať z motora (pozri obr.).
- Strihacia hlava by sa mala opatrne znovu pripojiť k motoru po dôkladnom vyčistení a ľahkom namazaní jej ozubeného kolesa (pozri časť 6). Pri opätovnom nasadzovaní frézovacej hlavy ju treba otočiť o 15° proti smeru hodinových ručičiek tak, aby sa jej spodná príruha zasunula do drážky krytu motora.

10. Čistenie vzduchových filtrov

- Dva vzduchové filtre pripevnené v zadnej časti motora by sa mali denne vyberať na ručné čistenie (ak sa upchávajú, tak častejšie) alebo na čistenie vhodným nástrojom, napríklad skrutkovačom. Vzduchové filtre by sa mali dôkladne vyčistiť kefkou v teplej vode.
- Po vysušení by sa mali vzduchové filtre opäť nasadiť na stroj, ktorý by sa mal predtým vyčistiť.

Dôležité

Často čistíte vzduchové filtre, aby ste zabezpečili dostatočné chladenie motora vzduchom počas prevádzky.

Stroj sa v žiadnom prípade nesmie prevádzkovať bez nasadených vzduchových filtrov!

11. Údržba a opravy

- Strihacia hlava by sa mala čistiť po každých niekoľkých dňoch strihania.
- Za týmto účelom vyberte strihaciu hlavu z krytu motora (pozri časť 9) a strihacie dosky (pozri časť 7).
- Potom pomocou mäkkej čistiacej kefy alebo štetca dôkladne vyčistíte vnútorné povrchy strihacej hlavy a ostatných súčastí jednotky.
- Po starostlivom zostavení stroja by sa mala žacia hlava naolejovať podľa pokynov v časti 5.
- Aby nedošlo k poškodeniu zariadenia, odporúčame vám obrátiť sa na svojho predajcu, ktorý vám dodá náhradné diely a môže stroj aj riadne opraviť.
- Pred akoukoľvek prácou na stroji by mal byť stroj vždy odpojený zo siete!

12. Adresy služieb

VETIS Kráľovičové Kračany

Centrálny sklad a sídlo firmy
930 03 Kráľovičové Kračany 91
Tel.: 031/ 55 14 112

Mob: 0918/ 514 112

E-mail: vetis@vetis.sk

Ostatné adresy služieb môžete získať na vyššie uvedenej adrese.

13. Skladovanie

- Stroj a rezné dosky (ktoré by mali byť naolejované) skladujte na čistom a suchom mieste.

14. Rezné dosky

Rezné dosky kompatibilné s reznou hlavou GT367	
GT501	Horná frézovacia doska s 15 zubami
GT503	Horná frézovacia doska so 17 zubami
GT505	Horná frézovacia doska s 23 zubami
GT502	Spodná frézovacia doska s 31 zubami, hĺbka rezu 3 mm
GT504	Spodná frézovacia doska s 18 zubami, hĺbka rezu 3 mm
GT506	Spodná frézovacia doska s 23 zubami, hĺbka rezu 3 mm
GT508	Spodná frézovacia doska s 51 zubami, hĺbka rezu 0,1 mm
GT510	ako GT506, ale hĺbka rezu 5 mm
GT511	ako GT502, ale hĺbka rezu 1 mm

Odporúčané kombinácie

Kombinácia	hornej/dolnej dosky	vhodné pre
malozubé	GT501/GT502	kravy a kone (bežná veľkosť GT474 a GT367)
	GT501/GT511	priemyselné strihanie
	GT505/GT508	(napr. strihanie kožušiny)
stredne veľké zuby	GT505/GT506	kravy, kone a kozy
	GT505/GT510	psy a kozy
veľké zuby	GT503/GT504	kravy, ovce s jemnou vlnou a jednotlivé ovce
malozubé	GT502/GT505	kone (bežná veľkosť GT674)

15. Záruka 2 roky

Vážený zákazník, ďakujeme, že ste si vybrali výrobok našej spoločnosti. Už desaťročia je meno Aesculap symbolom overenej kvality a prvotriednych služieb. Sme známi tým, že našim zákazníkom poskytujeme inovatívne, vysoko výkonné výrobky. Spoločnosť Aesculap vyrába vysokokvalitné zariadenia s použitím kvalitných materiálov a starostlivých výrobných postupov. Chceli by sme vás upozorniť, že nenesieme zodpovednosť za chyby našich výrobkov, ak sú spôsobené nesprávnym používaním, bežným opotrebovaním alebo sú spôsobené nesprávnym používaním výrobku, prípadne použitím nevhodných alebo nesprávne fungujúcich výrobkov tretích strán.

Časti, ktoré zvyčajne podliehajú opotrebovaniu, a za ktoré preto nenesieme zodpovednosť, sú batéria a strihacia hlava. Z našej záruky sú vylúčené aj závady, ktoré nemajú vplyv alebo len zanedbateľne ovplyvňujú hodnotu alebo funkciu výrobku.

Ak sme zodpovední v rámci našej záruky, vyhradzuje si právo výrobok opraviť alebo vymeniť.

16. Likvidácia

Poznámka

Používateľská inštitúcia je povinná výrobok pred jeho likvidáciou spracovať. Pri likvidácii alebo recyklácii výrobku alebo jeho komponentov vždy dodržiavajte vnútroštátne predpisy!



Výrobky označené týmto symbolom podliehajú triedenému zberu elektrických a elektronických zariadení. V rámci Európskej únie vykonáva likvidáciu bez poplatkov výrobca.

Ak máte akékoľvek otázky týkajúce sa likvidácie výrobku, obráťte sa na národné zastúpenie spoločnosti B. Braun/Aesculap.

17. Vyhlásenie o zhode s predpismi CE

Týmto vyhlasujeme, že tento výrobok je v súlade s nasledujúcimi normami alebo dokumentmi, ktoré definujú normy:

2004/108/ES Smernice EMC:

DIN EN 60335-1

DIN EN 60335-2-8

Bezpečnosť elektrických spotrebičov pre domácnosť a podobných zariadení

- Všeobecné požiadavky
- pre strojčeky na strihanie vlasov

Aesculap Suhl GmbH

VETIS Kráľovičové Kračany

Centrálny sklad a sídlo firmy
930 03 Kráľovičové Kračany 91
Tel.: 031/ 55 14 112

Mob: 0918/ 514 112

E-mail: vetis@vetis.sk

