

Stacionárne závesné strihacie zariadenie Wellington s 1 rýchlosťou a násadcom Trident Pro Art. 18157

Všetky osoby vykonávajúce práce na strihacích násadcoch Wellington alebo s nimi musia starostlivo prečítať návod na obsluhu.

Návod na obsluhu strihacieho strojčka

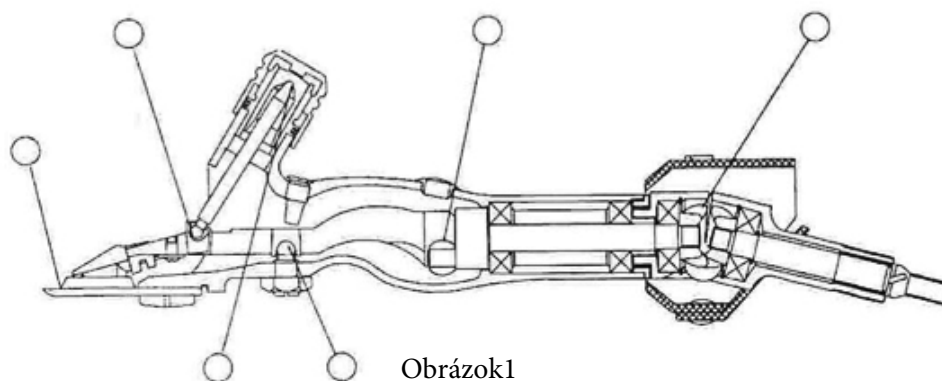
Pozor:

- Tri presné dvojradové ložiská sú namontované na násadci a nesmú byť nahradené všeobecnými ložiskami.
- Pri nasadzovaní sady na opravu na násadec ju nikdy nedávajte do zveráka. Všetky práce by sa mali vykonávať na suchej, čistej drevenej doske alebo s násadcom, zatiaľ čo ho držíte v rukách.
- Pred uvoľnením napínacej matice sa uistite, či je násadec mimo prevodového stupňa.
- Nikdy nerozoberajte násadec, pokiaľ nie je potrebné vymeniť diely.
- Skontrolujte, či sú kuracie nožičky zaistené v príslušných otvoroch frézy, inak nebude možné vyvinúť správne napätie.
- Pri použití pružného hriadeľa sa uistite, či je koncovka nasadená na násadec.

Mazanie

Olej nanášajte každú pol hodinu

Naneste niekoľko kvapiek čistého vysoko kvalitného oleja na hrebeň a rezačku, hrot napínacieho kolíka, zuby a okolo gule (cez otvor na olej v hornej časti násadca). Uvoľnite napínaciu maticu a násadec umiestnite do zvislej polohy, do napínacieho puzdra nalejte trochu oleja, potom zdvihnite telo vidlice a naolejajte trochu oleja z vnútornej strany, aby ste naolejovali stredový stĺpik stĺpika (Obrázok 1).



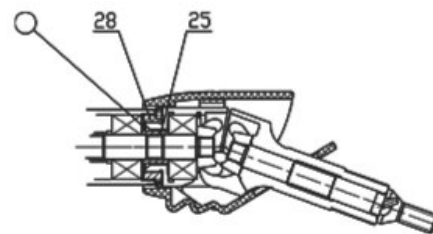
Obrázok 1

Denne premastite

Odstráňte napínaciu objímku a na vnútornú stranu objímky naneste veľké množstvo tuku. Naneste malé množstvo tuku na zadné zuby.

Mazadlo týždenne

Odstráňte nožičky a do otvorov na tele vidlice naneste veľké množstvo tuku a kuracie nožičky znova namontujte tak, aby boli zaistené v otvore. Odpojte zostavu kĺbov odkrutkovaním zubov a potom naneste malé množstvo maziva do jednoročných medzipriestorov medzi puzdrom (25) a uzáverom závit (28). Plastické mazivo musí byť vysoko kvalitné a vhodné na použitie pri teplote do 120 ° C. Pravidelné mazanie bude užitočné pre očakávanú životnosť vášho násadca (ako je znázornené na obr. 2).



Obrázok 2

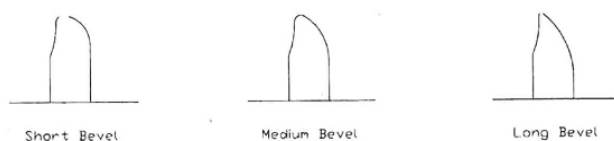
Žiadne mazanie ložísk

Utesnené guľkové ložiská sa používajú v násadci a nie je potrebné ich olejovať ani mazať. Štyri puzdrá SF sú samomazné ložiská a nie je potrebné ich olejovať. Príležitostné pridanie malého množstva oleja (alebo tuku) však môže predĺžiť životnosť.

Pozor: Medzi napínaciu maticu a napínaciu objímku nedávajte olej ani masť, pretože by to spôsobilo stratu napätia.

Výber vhodných hrebeňov a fréz

Pri strihaní hrajú hlavnú úlohu strihacie hrebene a frézy. Potom je veľmi dôležité zvoliť vhodný hrebeň pre danú prácu. Pri výbere správneho hrebeňa je dôležité vziať do úvahy tvar, skosenie a šírku hrebeňa (obrázok 3).



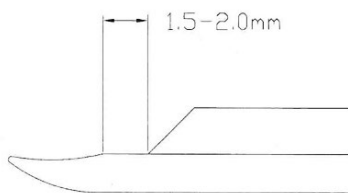
Obrázok 3

Za normálnych strihových podmienok:

1. Hrebeň s krátkym skosením: Hrebeň s krátkym skosením sa používa predovšetkým vtedy, keď je strihanie čo najlepšie a ovce sú v najlepšej kondícii.
2. Stredne skosený hrebeň: Stredne skosený hrebeň sa používa na väčšinu strihania krížom a je vhodný pre väčšinu druhov vlny.
3. Čelustný hrebeň na skosenie: Hrebeň s dlhým skosením je vhodný najmä pre ovce s jemnou vlnou a používa sa, keď je vlna lepkavá alebo na rýchle strihanie.

Nastavenie hrebeňa a frézy

Na násadec položte hrebeň a rezačku. Mierne dotiahnite hrebeňové skrutky, až kým nebudete môcť hýbať hrebeňom na lôžku hrebeňa. Dbajte na to, aby stredové zuby rezačky boli najmenej 1,5 až 2,00 mm pod hrebeňom hrebeňa. Utiahnite dodaný skrutkovač hrebeňovej skrutky (Obrázok 4).



Obrázok 4

Pár nôh

Dbajte na to, aby sa každé časti z nôh vo vidlici voľne otáčalo. Nožičky vyberajte raz týždenne. Nohy a predok tela vidlice dôkladne očistite. Nožičky otočte na bok a vytiahnite ich ručne alebo pomocou klieští. Pri výmene nôh vždy naneste malé množstvo tuku do nastavovacích otvorov na tele vidlice. Keď je kužeľ a hrot na vonkajšej polovici nôh opotrebovaný, musí sa čo najskôr vymeniť.

Napätie v tlaku

Každý koniec napínacieho čapu má inú veľkosť. Uistite sa, že väčší koniec zapadá do pohára napínacieho kolíka a menší koniec do objímky desaťčlánkového kolíka. Zvýšte tlak na hrebeň a rezačku otáčaním napínacej matice. Ak je napínacia matica nadmerne utiahnutá, telo násadca a hrebene a frézy sa veľmi rýchlo prehrejú. To tiež spôsobí, že hrebeň a fréza nebudú správne rezané. Ak násadec nereže, vymeňte hrebeň a orezávač za čerstvo zomletý hrebeň a orezávače. Ak nie je možné vyvinúť dostatočné napätie, zvážte výmenu opotrebovaného napínacieho čapu, misky napínacieho kolíka a napínacej objímky.

Skrutka

Prídržná pružina pre nohy je pripevnená k telu vidlice pomocou skrutky a nesmie byť uvoľnená.

Demontujte a vymeňte zostavu tela vidlice a valček

Spôsob odstránenia:

Zostavu tela vidlice je možné demontovať bez demontáže stredového stĺpika. Najskôr odskrutkujte napínaciu maticu, potom vyberte napínací čap a napínacie puzdro. Odskrutkujte bezpečnostnú skrutku za napínacou maticou a vyberte teleso vidlice s pripojeným valčekom.

Výmena tela vidlice:

Odstráňte uzáver otvoru pre olej na hornej časti násadca. Na valček (guľôčku) a guľôčku tela vidlice naneste malé množstvo tuku. Položte guľku na kľukový hriadeľ (čap) pomocou pera, skrutkovača alebo iným vhodným spôsobom (uistite sa, že plochá strana valčeka smeruje k kľukovému vretenu). Kľuku a valček umiestnite do spodnej polohy v násadci.

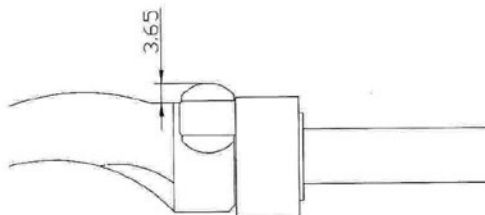
Vložte telo vidlice z prednej časti násadca a cez guľku. Po potvrdení správneho nasadenia stredového stĺpika na stredný stĺpik zaskrutkujte a dotiahnite bezpečnostnú skrutku.

Nastavenie stredového stĺpika

Stredový stĺpik bol vo výrobe nastavený do správnej polohy a je vhodný pre všetky rezačky hrúbky. Ak je potrebné nastavenie, použite napoly opotrebovanú frézu (približne 3,5 mm) a akýkoľvek hrebeň s hrúbkou. Otočte valček na kľukovom vretene do najvyššej polohy a upravte stredový stĺpik niektorým z nasledujúcich spôsobov.

• Ručné nastavenie:

Uvoľnite maticu stredového stĺpika a zaskrutkujte stredný stĺpik dovnútra alebo von, aby ste nastavili vzdialenosť od vrchnej časti valčeka k hornému povrchu guľôčkového krúžku na tele vidlice na 3,65 mm. Dotiahnite maticu stredového stĺpika (ako je znázornené na obrázku 5).



Obrázok 5

• Nastavenie pomocou mierky stĺpika: 8Meridlo stĺpika je určené špeciálne na nastavenie úrovne stredného stĺpika

Uvoľnite skrutky a vložte mierku stĺpika podľa obrázka, pričom ju držte v uhle 90 stupňov k násadcovi. Otáčajte stredovým stĺpikom, kým nie je stred meradla v jednej rovine s hornou časťou meradla. Dotiahnite maticu stredového stĺpika (Obrázok 6).

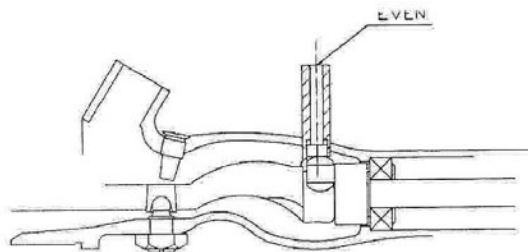


Illustration 6

Nastavenie poistného krúžku

Pri montáži napínacej pružiny do puzdra so závitom dbajte na to, aby veľká krivka pružiny smerovala pri pohľade na násadec priamo v smere hodinových ručičiek. Pružinu umiestnite cez puzdro so závitom a malý zakrivený koniec zasunúť do otvoru. Uistite sa, že je pružina správne usadená v drážke puzdra so závitom.

Pozor:

Absencia napínacej pružiny prispeje k strate napätia a mohla by sa poškodiť násadec.

Odstránenie vnútorných a vonkajších kĺbov

Odstráňte viečko otvoru pre olej a dajte do neho skrutkovač, aby ste zabránili otáčaniu kľukového vretena. Uvoľnite ozubené koliesko pomocou vhodný kľúč na ozubenie. Potom môžete ručne odstrániť vnútorný a vonkajší kĺb z rukoväte.

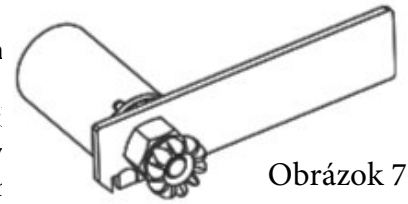
Mazanie krytov zadných kĺbov

Kryty zadných kĺbov nielenže zadržiavajú nečistoty a prach, ale aj väčšinu hmotnosti pohybu chrbta. Ak vykazuje známky opotrebovania, vymeňte ich. Ak chcete odstrániť kryt zadného kĺbu, umiestnite skrutkovač pod pružinu zadného kĺbu a oddelte ho od kĺbu. Odstráňte viečko spoja, znova ho namažte tukom a vložte ho späť na miesto. Zadný kĺb by sa mal pravidelne mazať.

Pozor: Zaisťte, aby kľbová pružina nebola uvoľnená. Ak je uvoľnená, ihneď ju vymeňte.

Kryt závit

Kryt závit (28) je vymeniteľný po dlhšej dobe používania alebo po objavení sa znám opotrebenia. Ak chcete odstrániť viečko závit, klepnutím odstráňte dva zárezy na poistnom krúžku. Potom pomocou nástroja pridržte dva otvory na kryte závit, kryt odstráňte otočením proti smeru hodinových ručičiek. Bude potrebovať nejaký pákov efekt, pretože počas montáže bol na viečko závit použitý Loctite. Ak sú opotrebované alebo poškodené, vymeňte ich za nový kryt závit a poistný krúžok. Pri opätovnej montáži by malo byť anaeróbne lepidlo nanesené na závit uzáveru závit (obr. 7).



Obrázok 7

Opotrebovaná páry

Po strihaní 4 000 - 5 000 oviec by ste násadec mali dôkladne skontrolovať. Akákoľvek strana, ktorá sa nosí, by mala byť znovu umiestnená, pretože to ušetrí náklady a predĺži životnosť nástroja.

Skladovanie násadca

Na konci sezóny by mal byť násadec dôkladne vyčistený, skontrolovaný a všetky časti, ktoré sú opotrebované, by mali byť vymenené. Násadec úplne namažte a naolejujte a zabaľte do novín, aby ste zabránili vlhkosti a prachu. Skladujeme na suchom mieste pripravené na budúcu sezónu.

Údržba

Násadec je presný nástroj a vo všeobecnosti nie je nevyhnutný na demontáž vnútornej rotujúcej strany.

Pri demontáži, výmene alebo montáži násadca počas bežnej údržby postupujte podľa týchto pokynov. Násadec je navrhnutý tak, aby umožňoval ľahké mazanie a údržbu, preto je pre zvýšenie životnosti násadca veľmi dôležitý správny spôsob mazania a údržby.

Dodatočný pokyn pre násadec 18155

Pretože došlo k niekoľkým významným vylepšeniam modelu 1C, teraz ste dostali do ruky model 2C. Týmto by sme chceli upriamiť vašu pozornosť na rozdiel medzi násadcom modelu 1C a 2C.

Podľa nákresu na spodnej strane model 2C už nebude mať tieto časti: 27. puzdro SF-1; 35. podložka (1); 40. Stredné puzdro SF; 41. Malé puzdro SF (2)

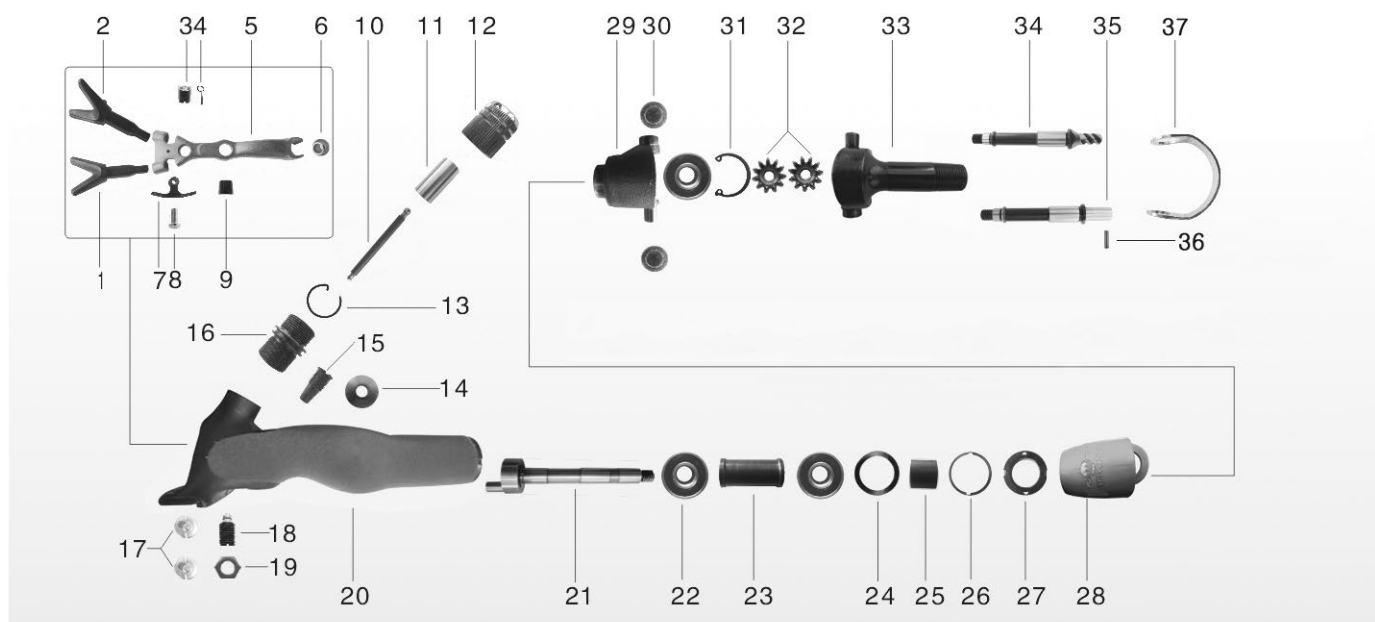
26. Prídržná spona sa stala v poistnom krúžku.

Týždenne namažte tukom: Je potrebné demontovať kľby odskrutkovaním zubov a potom naniesť veľké množstvo tuku do prstencových medzipriestorov medzi puzdrom (25) a uzáverom závit (28). Plastické mazivo musí byť vysoko kvalitné a vhodné na použitie pri teplote do 120 °. Pokračovanie v tom bude veľmi užitočné pre očakávanú dĺžku života vášho násadca.

Kryt závit (28) je po dlhom použití alebo opotrebovaní vymeniteľný. Po spätnej montáži by sa mal na závit naniesť Loctite-222 (anaeróbne lepidlo).

CE Vyhlásenie o zhode

VETIS s.r.o. týmto prehlasuje, že výrobok / zariadenie opísané v tomto návode vyhovuje základným požiadavkám a ďalším príslušným ustanoveniam smerníc 2006/95 / EU, 2004/108 / EU a 2006/42 / EU. Značka CE potvrdzuje súlad so smernicami Európskej únie. Vyhlásenie o zhode je k dispozícii na nasledujúcej webovej stránke: <http://www.vetis.sk>



Číslo položky	ref. č.	Popis	Množstvo
1	BH103	Kuracie nohy ľavé	1
2	BH104	Kuracie nohy pravé	1
3	BH107	Pohár napínacieho čapu	1
4	BH108	Napínacia čapová pružina	1
5	BH118	Telo vidlice	1
6	BH120	Valček	1
7	BH105	Zadržiavacia pružina	1
8	BHM3X6	Skrutka s krížovou drážkou M3 x 6	1
9	BH115	Stredový stĺpik pohára	1
10	BH109	Napínací čap	1
11	BH112	Napínacie puzdro	1
12	BH113	Napínacia matica	1
13	BH114	Upínací krúžok	1
14	BH119	Krytka	1
15	BH111	Bezpečnostná skrutka	1
16	BH110	Niťový krík	1
17	BH106	Hrebeňová skrutka	1
18	BH116	Stredový príspevok	1
19	BH117	Matica stredového stĺpika	1
20	BH126	Rukoväť	1
21	BH321	Kľukové vreteno	1
22	BH300	Guľôčkové ložisko	1
23	BH324	Dlhý ker	1
24	BH122	Pružná podložka	1
25	BH325	Krátky krík	1
26	BH127	Poistný krúžok	1
27	BH132	Krytka závit	1
28	BH331	Kĺbová stráž	1
29	BH323	Vnútorý kĺb	1
30	BH134	Kĺbový uzáver	1
31	BH137	Spojovací krúžok (2 x)	1
32	BH128	Zub	2
33	BH129	Vonkajší kĺb	1
34	BH130A	Pohon červami	1
35	BH130B	Pohon kolíka	1
36	BH140	Prípnúť	1
37	BH133	Spoločná pružina	1